	Dirección Técnica	
	Especificación Técnica: GI-014-001	Revisión Nro.: 001
	Título: Seccionador Portafusible Autodesconectador Unipolar y Elemento Fusible a Expulsión para MT	
	Fecha de Vigencia: 07/10/03	Fecha de Revisión: 01/08/05

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA GI-014-001


SECCIONADOR PORTAFUSIBLE AUTODESCONECTADOR UNIPOLAR Y ELEMENTO FUSIBLE A EXPULSIÓN PARA MT

TABLA DE CONTENIDO

1	CONDICIONES GENERALES.....	2
2	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.....	2
2.1	GENERALES.....	2
2.2	PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS.....	2
3	ENSAYOS.....	3
3.1	DE RUTINA.....	3
3.2	DE TIPO.....	3
4	DOCUMENTACIÓN A ENTREGAR.....	3

GI-014-001 Planilla de Datos Garantizados

Nº Modificación	Fecha	Descripción	Autor
000	07/10/03	Emisión	Rubén Berón
001	01/08/05	Emisión ENERSA	ENERSA

	Dirección Técnica	
	Especificación Técnica: GI-014-001	Revisión Nro.: 001
	Título: Seccionador Portafusible Autodesconectador Unipolar y Elemento Fusible a Expulsión para MT	
	Fecha de Vigencia: 07/10/03	Fecha de Revisión: 01/08/05

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA GI-014-001

SECCIONADOR PORTAFUSIBLE AUTODESCONECTADOR UNIPOLAR Y ELEMENTO FUSIBLE A EXPULSIÓN PARA MT

1 CONDICIONES GENERALES

La presente especificación establece las condiciones para la adquisición de los Seccionadores portafusibles autodesconectores unipolares y elementos fusibles a expulsión que se utilizarán en las redes de MT de ENERSA.

2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

2.1 GENERALES

Deberán cumplir o exceder con todos los requerimientos solicitados por:

- La presente especificación incluyendo la planilla de datos garantizados
- ANSI/IEEE C37.41-1994.
- ANSI C37.42-1989

El aislador será construido en una sola pieza de porcelana y el montaje no deberá realizarse con abrazaderas alrededor del mismo. Debe tener indicado el BIL.

Los contactos superiores tendrán un resorte que aplicará una fuerza constante entre 11 daN y 23 daN para minimizar la posibilidad de producción de arco.

Los contactos inferiores tendrán resortes para prevenir el arco durante la operación de inserción del tubo fusible y también otro para asegurar la acción de eyección del fusible.


El tubo extintor deberá estar protegido contra radiaciones UV y tener impreso los máximos y mínimos voltajes, la corriente continua de operación y la capacidad de corte.

La absorción de humedad del tubo extintor debe mantenerse debajo del 0,5 % por unidad de peso según el ensayo ASTM D570 Long Term Immersion Test Meted (Clause 6.4) y no debe reducirse el diámetro interior del tubo extintor al cabo del ensayo de inmersión durante 3 semanas.

Debe poseer ganchos para realizar la apertura bajo carga con herramienta Loadbuster.

2.2 PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS.

Forma parte de la presente especificación la planilla en la que figuran dos columnas: "SEGÚN

	Dirección Técnica	
	Especificación Técnica: GI-014-001	Revisión Nro.: 001
	Título: Seccionador Portafusible Autodesconectador Unipolar y Elemento Fusible a Expulsión para MT	
	Fecha de Vigencia: 07/10/03	Fecha de Revisión: 01/08/05

PLIEGO”, que será llenada por ENERSA para cada caso en particular y “SEGÚN OFERTA”, que será llenada por el oferente en todos sus renglones aún en los que ENERSA no lo haya completado.

3 ENSAYOS

3.1 DE RUTINA

El fabricante deberá realizar según la cantidad de equipos a comprar, los siguientes:

- Control dimensional
- Rigidez dieléctrica a 50 Hz
- Verificación de tracción
- Verificación de curvas

El oferente deberá presentar los protocolos de dichos ensayos realizados sobre productos de idénticas características a los ofertados.

De realizarse posteriormente los ensayos con o sin la presencia de ENERSA, el fabricante deberá remitir los protocolos resultantes con la entrega del producto.

3.2 DE TIPO.

El oferente deberá presentar los protocolos de ensayos que demuestren que el producto responde a las características ofertadas. Entre ellos deben figurar:

- Rigidez dieléctrica de impulso.
- Absorción de humedad del tubo extintor.
- Curva tiempo corriente aplicando pulsos de corriente y con precarga. Factores resultantes.

4 DOCUMENTACIÓN A ENTREGAR

Con la oferta se deberá entregar:

- Planilla de datos garantizados debidamente conformada
- Folletos o catálogo del material ofrecido.
- Curvas características tiempo-corriente de mínimo tiempo de fusión y de tiempo total de despeje digitalizadas e impresas de acuerdo a la norma de aplicación (ítem3).
- Copia de protocolos de ensayos solicitados en el capítulo 3.